

# پرکن روتاری مایعات غلیظ

## دستگاه پرکن روتاری سیلندریستونی مایعات غلیظ



Adjustable pistons rail



Bottle handling system



Stainless steel 2 way Valves



دستگاه پرکن روتاری مایعات غلیظ



دستگاه پرکن روتاری مایعات غلیظ

ماشین آلات ساخت گروه صنعتی ویدر حاصل تجربیات عملی و پیروی از شیوه ها و استانداردهای خاص این گروه صنعتی است. بهره گیری از تحقیقات و توسعه علمی خستگی ناپذیر محققین و کارشناسان فنی این شرکت تضمین کننده کارایی، دوام و به روز بودن ماشین آلات ساخت این گروه صنعتی میباشد.

دستگاه پرکن روتاری سیلندریستونی مایعات غلیظ مجموعه ای از هشت سیلندرویستون استنلس استیل است که هرکدام تاحجم 1/5 لیترگنجایش دارند وهریک برروی یک ولو استیل دوحالته دورتادور مخزن استنیل 65 لیتری دستگاه نصب شده اند. نازلها پرکن درزیرهرولو تعبیه شده انداین مجموعه برروی یک شاسی اصلی سنگین و صنعتی نصب شده و بطور هماهنگ با یکدیگر کار میکنند تا محصولی باخروجی 2000 الی 3500 بتر درساعت یا بیشتر تولید کنند.

### نحوه کار و ویژگی های اصلی

- زنجیر نقاله دستگاه تحت کشش نیرومحرکه مستقل خود به نرمی حرکت میکند و بطریهای خالی را به ستاره ورودی پرکن تحویل داده و درادامه بطریهای پرشده را از ستاره خروجی تحویل گرفته و به خارج از دستگاه حمل میکند.

- عرض زنجیر نقاله متناسب با ابعادبطریهااز 80 میلیمتر شروع و به حداکثر تا 190 میلیمتر ختم میگردد.

- مجموعه ای از هشت سیلندرویستون استنلس استیل که هرکدام تاحجم 1/5 لیترگنجایش دارند وهریک برروی یک ولو استیل دوحالته دورتادور مخزن مرکزی استوانه ای شکل استیل 65 لیتری دستگاه نصب شده اندطی مسیر خود درهربار چرخش خود، مایع غلیظ را از مخزن کشیده و از طریق نازلها به داخل بطریها تزریق میکنند.

- تنظیم و تطبیق دستگاه با بلندی بطری از طریق گیربکس دستی نصب شده در داخل کابینت زیر دستگاه به سادگی انجام پذیر است.

- تنظیم حجم مایه پرشونده داخل بطری نیز باتغییر شیب ریل راهنمای پیستونهای پرکن توسط تنظیم ارتفاع مهره ی جک اسکروی آن به سادگی انجام میگردد.

- سامانه نقل وانتقال بطریها از روی نقاله ورودی به داخل دستگاه و خروج بطری پرشده از داخل دستگاه برروی نقاله خروجی توسط ستاره ها ومقسم مابین آنها انجام میگردد و هنگام تغییر بطری به سادگی قابل تعویض با قطعات متناسب است.

- نیرومحرکه اصلی دستگاه متشکل از یک الکتروموتور سه فاز باتوان متناسب است و به یک گیربکس باکیفیت که مطابق بانیاز انتخاب شده بصورت کوپل مستقیم متصل شده است.

- تابلوی برق وکنترل دستگاه مجهزه اینورتر متناسب جهت تنظیم سرعت کارکرد دستگاه طبق نیاز مدیریت تولید و همچنین شروع وپایان آرام موتور اصلی وموجب کاهش قابل ملاحظه مصرف برق میشود.

- مجموعه فوق برروی کابینت استنلس استیل دستگاه که دارای شاسی صنعتی باپوشش رنگ صنعتی نصب شده.

## مشخصات فنی دستگاه های پرکن مایعات غلیظ ویدر

مدل روتاری	مدل خطی	موارد قابلیت های فنی
50-1500 ml	50-5000 ml	حجم ظروف قابل پرکردن
35-350 mm	35-350 mm	حداقل و حداکثر ارتفاع ظروف
مکعب مستطیل /استوانه ومخروطی	مکعب مستطیل / استوانه ومخروطی	شکل ظروف قابل لیبیل چسبانی
4000 bph- 1 Lit	1800 bph-1 Lit	راندمان نامی دستگاه
نوری / میکروسوئیچ	نوری	حسگرهای ظروف قابل نصب
دارد	ندارد	سامانه تایمینگ (فاصله انداز)
0.37-2.2 KW	0.37-0.25 KW	توان الکترو موتورهای سه فاز
موتووارپو/زیمنس/ آب ب	موتووارپو/ زیمنس/ آب ب	مارک الکتروموتورهای اصلی
موتووارپو ایتالیا	موتووارپو ایتالیا	مارک گیربکسهای اصلی
اینورتر سه فاز تله مکانیک/تکو	اینورتر سه فاز تله مکانیک/تکو	سامانه های الکترونیکی تنظیم سرعت
LCD. Touch screen	LCD. Touch screen	اینترفیس کنترلر
میکروکنترلر	میکروکنترلر	سامانه کنترلر
پاور سویچینگ	پاور سویچینگ	منبع تغذیه برق DC
220 V AC. 50 Hz.	220 V AC. 50 Hz.	ولتاژ ورودی
12 A	8 A	مصرف برق کل دستگاه
استنلس استیل 304نگیر	استنلس استیل 304نگیر	جنس بدنه نقاله ها وکابینت دستگاه
3000 mm	3000 mm	طول نقاله
1100 mm+-100	1100 mm+-100	ارتفاع سطح زنجیرنقاله از زمین و بازه قابلیت تنظیم
استال رزین / استنلس استیل 316	استال رزین / استنلس استیل 316	جنس زنجیر نقاله پایینی
LxWxH 147x125x85Cm	LxWxH 147x100x85Cm	ابعاد کابینت دستگاه
1600 Kg.	850 Kg.	وزن دستگاه