

پرکن خطی مایعات غلیظ

دستگاه پرکن خطی مایعات غلیظ با فن آوری پمپ اسکرو



دستگاه پرکن خطی مایعات غلیظ

ماشین آلات ساخت گروه صنعتی ویدر حاصل تجربیات عملی و پیروی از شیوه ها و استانداردهای خاص این گروه صنعتی است. بهره گیری از تحقیقات و توسعه علمی خستگی ناپذیر محققین و کارشناسان فنی این شرکت تضمین کننده کارآیی، دوام و به روز بودن ماشین آلات ساخت این گروه صنعتی میباشد.

دستگاه پرکن خطی مایعات غلیظ مجموعه ای از هشت ولو پنوماتیک استنلس استیل است که بر روی یک دکل متحرک نصب شده اند. نازلهای پرکن در زیر هرولو تعبیه شده اند این مجموعه بر روی یک شاسی اصلی سنگین و صنعتی نصب شده و بطور هماهنگ با یکدیگر کار میکنند تا محصولی با خروجی 900 الی 1500 بتر در ساعت یا بیشتر تولید کنند.

نحوه کار و ویژگی های اصلی

- زنجیر نقاله دستگاه تحت کشش نیرومحرکه مستقل خود به نرمی حرکت میکند و بطریهای خالی را به سمت سدکننده پنوماتیک ورودی پرکن حرکت داده و در ادامه بطریهای پرشده را از سدکننده پنوماتیک خروجی پرکن تحویل گرفته و به خارج از دستگاه حمل میکند.

- عرض زنجیر نقاله متناسب با ابعاد بطریها از 80 میلیمتر شروع و به حداکثر تا 190 میلیمتر ختم میگردد.

- مجموعه ای از هشت ولو پنوماتیک استنلس استیل است که بر روی یک دکل متحرک نصب شده اند، طی هر سیکل خود، مایع غلیظ را از طریق نازلها به داخل بطریها تزریق میکنند.

- تنظیم و تطبیق دکل پرکن دستگاه با ارتفاع بطری از طریق پیچ های تنظیم به سادگی انجام پذیر است.

- تنظیم حجم مایع پرشونده داخل بطری نیز با تغییر اعداد پی ال سی کنترلر به سادگی انجام میگردد.

- سامانه نقل و انتقال بطریها از روی نقاله ورودی به زیر نازلهای دستگاه و خروج بطری پرشده از انتهای دستگاه بر روی نقاله خروجی توسط جک های پنوماتیک و مقسم های سد کننده نصب شده بر روی نقاله انجام میگردد و هنگام تغییر بطری به سادگی قابل تنظیم است.

- نیرومحرکه اصلی دستگاه متشکل از یک الکتروموتور سه فاز باتوان و دور متناسب است و انتقال نیرو به پمپ اسکروی بوسیله تسمه و فولی انجام میشود.

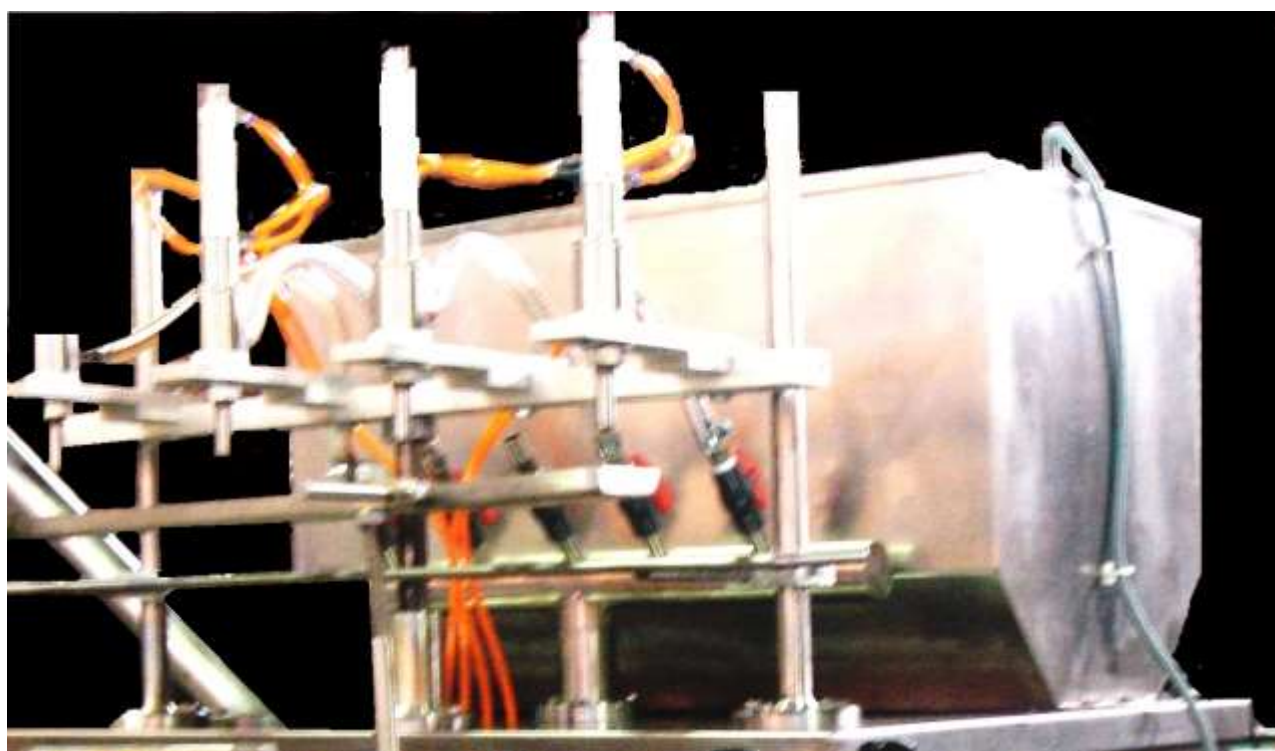
- یک پمپ اسکروی استنلس استیل با کیفیت که مطابق با نیاز انتخاب شده و بر روی پلتفرم مجزایی نصب گردیده که بوسیله لرزه گیرهای صنعتی به شاسی دستگاه متصل شده.

- تابلوی برق و کنترلر دستگاه مجهز به پی ال سی کنترل کننده زمانبندیهای دستگاه و اینورتر متناسب است که امکان تنظیم سرعت کارکرد دستگاه طبق نیاز تولید و همچنین امکان شروع و پایان آرام کار موتور اصلی و کاهش قابل ملاحظه مصرف برق را ایجاد میکند.

- مجموعه فوق بر روی کابینت استنلس استیل دستگاه که دارای شاسی صنعتی با پوشش رنگ صنعتی نصب شده.



سیستم پنوماتیک کنترل ظروف هنگام پرشدن



مخزن و دکل متحرک ولوهای پنوماتیک

مشخصات فنی دستگاه های پرکن مایعات غلیظ ویدر

مدل روتاری	مدل خطی	موارد قابلیت های فنی
50-1500 ml	50-5000 ml	حجم ظروف قابل پرکردن
35-350 mm	35-350 mm	حداقل و حداکثر ارتفاع ظروف
مکعب مستطیل / استوانه و مخروطی	مکعب مستطیل / استوانه و مخروطی	شکل ظروف قابل لیبیل چسبانی
4000 bph- 1 Lit	1800 bph-1 Lit	راندمان نامی دستگاه
نوری / میکروسوئیچ	نوری	حسگرهای ظروف قابل نصب
دارد	ندارد	سامانه تایمینگ (فاصله انداز)
0.37-2.2 KW	0.37-0.25 KW	توان الکترو موتورهای سه فاز
موتوواربو/زیمنس/ آب ب	موتوواربو/ زیمنس/ آب ب	مارک الکتروموتورهای اصلی
موتوواربو ایتالیا	موتوواربو ایتالیا	مارک گیربکسهای اصلی
اینورتر سه فاز تله مکانیک/تکو	اینورتر سه فاز تله مکانیک/تکو	سامانه های الکترونیکی تنظیم سرعت
LCD. Touch screen	LCD. Touch screen	اینترفیس کنترلر
میکروکنترلر	میکروکنترلر	سامانه کنترلر
پاور سویچینگ	پاور سویچینگ	منبع تغذیه برق DC
220 V AC. 50 Hz.	220 V AC. 50 Hz.	ولتاژ ورودی
12 A	8 A	مصرف برق کل دستگاه
استنلس استیل 304نگیر	استنلس استیل 304نگیر	جنس بدنه نقاله ها و کابینت دستگاه
3000 mm	3000 mm	طول نقاله
1100 mm+-100	1100 mm+-100	ارتفاع سطح زنجیرنقاله از زمین و بازه قابلیت تنظیم
استال رزین / استنلس استیل 316	استال رزین / استنلس استیل 316	جنس زنجیر نقاله پایینی
LxWxH 147x125x85Cm	LxWxH 147x100x85Cm	ابعاد کابینت دستگاه
1600 Kg.	850 Kg.	وزن دستگاه

