

لیبل چسبان خطی چسب گرم رول فید

جهت چسباندن لیبلهای OPP بوسیله چسب گرم (Hot Melt)



دستگاه لیبل چسبان OPP (نمای راست)



دستگاه لیبل چسبان OPP (نمای چپ)



نمونه بطریهای لیبل زنی شده

ماشین آلات ساخت گروه صنعتی ویدر حاصل تجربیات عملی و پیروی از شیوه ها و استانداردهای خاص این گروه صنعتی است. بهره گیری از تحقیقات و توسعه علمی خستگی ناپذیر محققین و کارشناسان فنی این شرکت تضمین کننده کارایی، دوام و به روز بودن ماشین آلات ساخت این گروه صنعتی میباشد.

این سامانه مجموعه ای از یک دستگاه اپلیکیتور برچسب است که در مجاورت نقاله اصلی نصب گردیده این مجموعه بر روی یک شاسی اصلی سنگین و صنعتی که بصورت کابینت با ورق استنلس استیل پوشش داده شده نصب گردیده که بطور هماهنگ با یکدیگر کار میکنند تا انواع لیبلهای کاغذی و پلاستیکی (OPP) را به دورتادور بطریها و ظروف در ابعاد و احجام ۲۰۰ میلی لیتر الی سه لیتری، با خروجی نامی ۲۵۰۰ الی ۱۰۰۰۰ بطردر ساعت بچسبانند.

نحوه کار و ویژگی های اصلی

- زنجیر نقاله دستگاه تحت کشش نیرو محرکه انتقالی از موتور اصلی به نرمی حرکت میکند و بطریهای پر شده را به ستاره تایمینگ وارد کرده و در ادامه از مقابل و کیوم درام اپلیکیتور لیبل جهت دریافت برچسبها عبور داده و پس از پیچیدن لیبلها بدور بطریها در واحد اتوی دستگاه، به خارج از دستگاه منتقل میکند.

- مجموعه ای از یک دستگاه اپلیکیتور برچسب چسبان صنعتی مدل Widder 315 که از تعدادی غلطک، یکدستگاه فیچی با قابلیت تنظیم دقیق و قابل اعتماد و یکدستگاه درام و کیوم سه تقسیم، دارای لقمه هایی از جنس ارتالون مقاوم به سایش، مجهز به سرو موتور سریع و دقیق است که در کنار نقاله اصلی دستگاه بر روی کابینت مستحکم دستگاه نصب شده. امکانات تنظیمی این دستگاه جهت تنظیم محل الصاق لیبل در ارتفاع بطریها را امکانپذیر میکند.

- نقاله اصلی از جنس استنلس استیل مجهز به زنجیر از جنس استال رزین (ویا استنلس استیل بصورت انتخابی) بعرض متناسب با ابعاد بطریها، متغییر از ۱۸۰ میلیمتر و بطول ۳۰۰۰ mm.

- یک دستگاه ستاره و مقسم از جنس تفلون مجهز به جک پنوماتیک جهت تغذیه بطریها بدرون دستگاه و تایم کردن بطری های ورودی، در یک طرف نقاله ورودی بر روی سامانه قابل تنظیم نصب گردیده که قابلیت تنظیم دقیق و آسان جهت ظروف مختلف را امکانپذیر میکند.

- روبروی و کیوم درام، بر روی نقاله اصلی یکدستگاه اتوی مقعر مخصوص، جهت اعمال حرکت دورانی به بطریها و چسباندن لیبل بطری های استوا نه ای، بر روی سامانه ای با قابلیت تنظیم دقیق و آسان نصب شده است.

- واحد چسب زنی شامل درام چسب گرم و شانه چسب جمع کن مجهز به المنت مفتولی میباشد.

- واحد تامین چسب گرم دستگاه که درون کابینت اصلی دستگاه با قابلیت دسترسی عالی جاسازی شده که عبارت است از سامانه مخزن چسب مجهز به المنت حلقوی مفتولی و پمپ چسب قوی و لوله انتقال و ناودان برگشت چسب همگی تجهیز شده با المنت حرارتی ۲۴ ولت میباشد.

- نیرو محرکه اصلی دستگاه شامل الکتروموتور و گیربکس باکوپل مستقیم از بهترین برندهای استاندارد موجود در کشور تامین میگردد.

- صفحه کنترل اپراتوری دستگاه از نوع HMI لمسی رنگی (تاچ اسکرین) دارای کابین و پایه استیل است که در دسترس اپراتور نصب شده،

- تابلو برق و الکترونیک دستگاه که درون کابینت برق و پهلو کابینت اصلی قرار گرفته شامل اینورتر Inverter (راه انداز آرام موتور، تنظیم سرعت و کاهنده مصرف برق) و درایور سرو موتور و PLC کنترلر از برترین برندهای تایوان و همچنین کلیه لوازم برق قدرت و حسگرها و انکودرهای دستگاه از بهترین مارک های تحت لیسانس اورپایی تهیه و تامین شده است.

- دستگاه دارای کابینت صنعتی اختصاصی به ابعاد ۱۰۰۰ در ۱۶۰۰ میلیمتر از جنس استنلس استیل نگیر دارای شاسی کلاف شده از جنس پروفیل آهن صنعتی سنگین با پوشش رنگ اپوکسی است.

مشخصات فنی دستگاه‌های لیبل چسبان ویدر مدل 230

مدل رپ اراند	موارد قابلیت های فنی
200-5000 ml	حجم ظروف قابل لیبل چسبانی
135-350 mm	حداقل و حداکثر ارتفاع ظروف
استوانه ویا چهارگوشه ار دار	شکل ظروف قابل لیبل چسبانی
130-250 mm	حداقل و حداکثر ارتفاع لیبل مصرفی
145-450 mm	حداقل و حداکثر طول لیبل مصرفی
کاغذی/صافی/OPP و ترانسپارنت	جنس لیبل های قابل مصرف
35 m/min	سرعت کارنامی دستگاه
10000 bph	راندمان نامی دستگاه
600-400 mm	قطر بیرونی رول لیبل
75 mm	قطر قرقره داخلی رول لیبل
نوری	حسگر های لیبل قابل نصب
نوری آینه ای/ مجاورتی	حسگرهای ظروف قابل نصب
دارد	سامانه تایمینگ (فاصله انداز)
دارد	سامانه رپراند (بطری چرخان)
دارد	سامانه تنظیم عرضی و ارتفاع سامانه های مکانیکی دستگاه
66Kg/Cm-6.47Nm	توان سروو موتور
0.37KW	توان الکترو موتور سه فاز
استاندارد درجه ۱	الکتروموتورهای اصلی
استاندارد درجه ۱	گیربکسهای اصلی
اینورترا لایسنس اورپا	سامانه های الکترونیکی تنظیم سرعت
HMI. Colored LET. Touch screen	اینترفیس کنترلر
DELTA PLC.	سامانه کنترلر
پاور سویچینگ	منبع تغذیه برق DC
380 V AC. 50 Hz.	ولتاژ ورودی
12 A	مصرف برق کل دستگاه
استنلس استیل ۳۰۴نگیر	جنس بدنه نقاله ها و کابینت دستگاه
3000 mm	طول نقاله اصلی
1100 mm+-100	ارتفاع سطح زنجیرنقاله از زمین و بازه قابلیت تنظیم
استال رزین/ استنلس استیل ۳۱۶	جنس زنجیر نقاله
LxWxH 160x100x85Cm	ابعاد کابینت دستگاه
800 Kg.	وزن دستگاه
8 bar	هوای فشرده